



REFERENTIE

MEERARMENSYSTEEM BIJ LASBEDRIJF WERO



DE UITDAGING

In 2009 is men op zoek gegaan naar een efficiënt systeem voor het afzuigen van lasrook, nadat Lasbedrijf Wero hun nieuwe pand in Nieuwendijk had betreden.

De laswerkzaamheden vinden plaats in - de speciaal daarvoor gecreëerde - lasboxen evenals buiten deze boxen in de openbare hal. Lasbedrijf Wero stelde een aantal, zeer acceptabele, eisen aan het nieuwe afzuigstelsel: het moest onderhoudsarm zijn, makkelijk in gebruik en er moest sprake zijn van een goede prijs/kwaliteitverhouding.

www.josvanderlubbe.nl

Begin 80-er jaren concentreerde het moederbedrijf, Jos van der Lubbe, zich voornamelijk op de uitvoering van kabel- en leidingwerken. Door de jaren heen breidde het bedrijf zich verder uit met weg- en waterbouw en glasvezeltechnieken. Met de overname van Lasbedrijf Wero in 2005 is men nu ook in staat alle benodigde lastechnische werkzaamheden zelf uit te voeren.



Inmiddels is Jos van der Lubbe, met circa 70 vaste werknemers (fitters gas en water, staallassers, staalfitters, grondwerkers, kabelleggers, glasvezelblazers, uitvoerders, planners en administratieve medewerkers), een middelgrote speler in de markt.

TESTIMONIUM

“Als er vrouwen met een rokje onder de afzuigarmen zouden staan, viel Marilyn Monroe in het niet.”

QUOTE BY Dhr. Wim Ouwerkerk, Uitvoering,
Jos van der Lubbe Wero Lasbedrijf B.V.

DE OPLOSSING

Vanwege het lage plafond in de lasboxen werd automatisch voor het type afzuigarm UltraFlex 4-LowCeiling gekozen. Door de afzuigarmen aan de voorzijde van de lasbox te monteren, wordt er optimaal gebruik gemaakt van de afzuigarmen, zowel binnenin de lasboxen als in de openbare hal, buiten de lasboxen. De UltraFlex 4-LC is een flexibele afzuigarm met een diameter van 203 mm, speciaal ontworpen voor ruimtes met een hoogte van 3 meter of minder. Het werkbereik van de afzuigarm is maximaal 3,75 meter. De ideale afzuigarm voor deze locatie. De afzuigarmen zijn middels verlopend kanaalwerk aangesloten op een persluchtgereinigd centraal filter, type SCF-F 4, die een capaciteit heeft van 3.000 m³/h en een filterdoek met een oppervlakte van 60 m².

Lasbedrijf Wero heeft met de aanschaf geïnvesteerd in een schone en veilige werkplek voor de lassers. Daarnaast voldoet de installatie aan de eisen zoals gesteld in de praktijkrichtlijn 2010. Zowel ten behoeve van het werk in de lasboxen als erbuiten heeft men de beschikking over een efficiënt afzuigstelsel. Daarbij is gebruiksgemak het sleutelwoord; automatische aan-/uitschakeling van de armen, constant afzuigdebiet en zelfregulerende persluchtreiniging.



VOORDELEN

- Gebruiksgemak
- Energiezuinig (fully-controlled)
- In lijn met praktijkrichtlijn
- Nieuwste stand der techniek
- Geluidsarm

De afgezogen lucht wordt via een zomer-/winterschakeling geregeld. Dit zorgt ervoor dat in de wintertijd de warme gefilterde lucht in de hal wordt teruggeblazen en in de zomer naar buiten wordt afgevoerd, middels een dakdoorvoer, waardoor de hal redelijk 'koel' blijft.

SYSTEEMFEITEN

Jaar van installatie

- 2009

Inschakelduur

- < 15%

Type installatie

- MDB-F4 + 4 afzuigarmen;
UltraFlex-4/Low Ceiling

Gelijktijdigheid

- 100%

Lasproces

- MIG/MAG

Grootte van de werkstukken

- klein/gemiddeld

Materiaal

- staal

Afmetingen lasboxen

- 5m x 5m x 3m

Aantal lassers

- 4

Toevoegmateriaal type/ hoeveelheid

- 3,500 kg/jr

Lasroom

- 200 A

NL-04



PLYMOVENT[®]
clean air at work

www.plymovent.com

Plymovent vindt de lucht die u inademt belangrijk. We bieden producten, systemen en diensten aan voor schone lucht in uw werkomgeving, waar ook ter wereld. Wij respecteren het milieu en leveren hoogwaardige producten. Onze jarenlange ervaring, expertise en klantgerichtheid stellen ons in staat om exact die oplossing te leveren die u nodig heeft.