

PLYMVENT®

clean air at work



REFERENTIE

LUCHTKWALITEIT OP DE LASWERKPLAATS

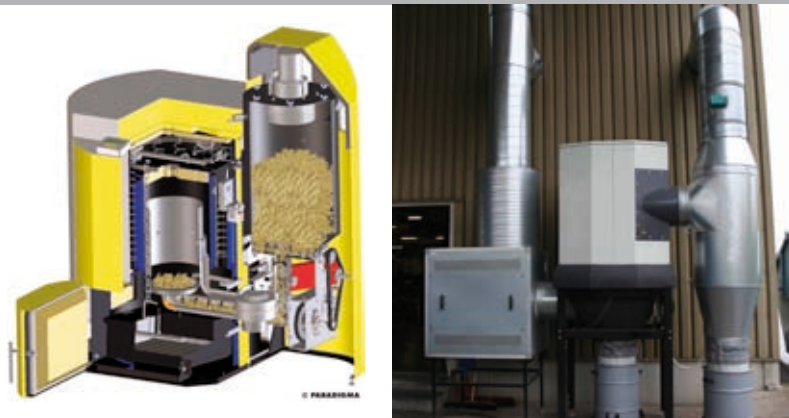
DE UITDAGING

In het begin werd de lasrook van de productiefaciliteit afgezogen door twee ventilators. Al snel was dit type afzuiging niet voldoende, wat leidde tot veel hinder vanwege rook en stof.

Terwijl de productie groeide, werden diverse lasrobots en II werkplekken voor handmatig lassen geïnstalleerd. Op dat moment besloot het bedrijfsmanagement om vijf lasrookafzuigingsinstallaties aan te schaffen als centrale systemen.

RNO verwerkt circa 16 ton lasdraad per jaar. De werknemers werken in drie ploegdiensten.

Het bedrijf RNO Kesselfabrik, gevestigd in Dettenhausen (Duitsland), is een fabrikant van hoogst efficiënte verwarmingsketels voor CV-systemen. Houtpellets, die de brandstof voor deze ketels vormen, zijn CO₂-neutraal en dragen daarom bij aan een milieuvriendelijke manier van verwarmen.



» *Onze werknemers profiteren van de verbeterde luchtkwaliteit op de laswerkplaats.* «

QUOTE BY Dhr. Franz Olbrich, Manager.

Alfred T. Ritter, de hoofdaandeelhouder, heeft ook voor zijn chocoladefabriek 'Ritter Sport' zijn inzet getoond om op allerlei manieren een gezonde werkomgeving te creëren.

TESTIMONIUM

“Jaarlijkse medische onderzoeken hebben aangetoond dat de levenskwaliteit van de werknemers aanzienlijk is verbeterd door de toepassing van de lasrookafzuigingsystemen.”

Frank Zickermann (Assistent Afdelingshoofd)

www.rnokesselfabrik.de

DE OPLOSSING

Vijf centrale systemen bestaande uit filtersystemen van het type SCS met een voorafscheider en ventilators van het type SIF-1500 (11 kW) werden gemonteerd. De lasrook die wordt geproduceerd door de lasrobots, wordt afgevangen door middel van afzuigkappen met geleideplaten en zijlamellen.

Op de werkplekken voor handmatig lassen wordt de lasrook afgevangen door afzuigarmen van het type UltraFlex-4/LC (lengte van 4 m). Deze afzuigarmen zijn ontworpen voor lage plafonds. Vanwege de gemonteerde kraansystemen was de toepassing van traditionele afzuigarmen niet mogelijk.

Een centrale leiding verbindt de afzuigpunten met de filtersystemen. Om de verwarmingskosten te minimaliseren, is elke installatie uitgerust met een zomer/winter-schakelaar met luchtrecyclingsleiding (zomer - uitblaas naar buiten, winter - recirculatie).



VOORDELEN

- De filteroppervlaktes (150 m²) worden tijdens pauzes, bij wisseling van ploegendiensten en in het weekend gereinigd met een automatisch filterreinigingssysteem om een goede luchtstroom te kunnen garanderen. Met deze methode worden in het binnenste gedeelte van de filters persluchtstoten geproduceerd die de stof wegblazen. De weggeblazen stof valt in een stofcontainer en kan gemakkelijk worden verwijderd. Door de voortdurende reiniging is een constante afzuigcapaciteit gegarandeerd.



SYSTEEMFEITEN

Jaar van installatie

- 2004-2007

Opties

- Zomer/winter-schakelaar

Type installatie

- Afzuigarmen + robots op centrale filtersystemen

Aantal werkstations

- 11 werkplekken voor handmatig lassen + 9 lasrobots

Filtratie

- 5 zelfreinigende SCS-filtersystemen

Ventilators

- 5x SIF-1500

DE-02

PLYMOVENT[®]
clean air at work

www.plymovent.com

Plymovent vindt de lucht die u inademt belangrijk. We bieden producten, systemen en diensten aan voor schone lucht in uw werkomgeving, waar ook ter wereld. Wij respecteren het milieu en leveren hoogwaardige producten. Onze jarenlange ervaring, expertise en klantgerichtheid stellen ons in staat om exact die oplossing te leveren die u nodig heeft.